

# TOWARDS ZERO DOWNTIME



## 100% voorspelbaar onderhoud in de procesindustrie: Fieldlab CAMPIONE

**Fieldlab CAMPIONE heeft als radicaal doel het onderhoud voor chemiebedrijven 100% voorspelbaar te maken. Hierdoor kunnen de productiviteit, beschikbaarheid en veiligheid van productie-assets significant worden verbeterd, tegen lagere kosten.**

Dit fieldlab helpt bedrijven om de status van hun productie-assets real time te kunnen monitoren en daardoor onderhoud op tijd uit te kunnen voeren. Niet te vroeg zoals bij planmatig onderhoud en niet te laat zoals bij correctief onderhoud. 'Just in time' met conditie gestuurd onderhoud, ook wel 'condition based maintenance', dat is het doel.

### Kansen voor cbm

Vanwege een aantal redenen zoals veiligheidsrisico's, verouderde infra, conservatisme, organisatorische belemmeringen en financiering komt cbm in de procesindustrie moeizaam van de grond. Minder dan 3% van de data wordt 'getagd' en slechts een fractie daarvan wordt actief gebruikt voor cbm. Er valt hier nog een wereld te winnen.

### Fieldlab en Living Labs

Het hart van het project ligt in Gate2, in Gilze Rijen waar het centrale fieldlab, de testomgeving, van het project gesitueerd is. Via sensor en andere meettechnieken wordt data verzameld over de actuele status van de testinstallatie. Deze data wordt opgeslagen en getoond in de control room. Softwarebedrijven kunnen door deze mogelijkheid testen doen met datavoorspellingsmodellen. Ook is er een incubator ruimte waar initiatieven gelinkt aan het Fieldlab CAMPIONE ontwikkeld worden.

N aast het centrale fieldlab, kent het project Living Labs, gedeeltes van fabrieken van projectpartners speciaal ingericht op testen te



kunnen doen. Het Sitech Asset Health Center (SAHC) is een dergelijk Living Lab. In het SAHC worden meetgegevens van fabrieksinstallaties gemonitord, met als doel trends te analyseren die informatie geven over de conditie van die installaties. Die informatie stelt Sitech Services in staat in actie te komen, nog voordat er iets defect is gegaan in de fabriek. Het centraal monitoren van de conditie van een uitgebreid scala aan installaties geldt als een primeur in de West-Europese procesindustrie.

## Doelen

De doelen van Fieldlab CAMPIONE op een rij:

- Dit zero surprises fieldlab heeft als radicaal doel het onderhoud voor chemiebedrijven 100% voorspelbaar te maken, waardoor de productiviteit, beschikbaarheid en veiligheid van productiemiddelen significant kunnen worden verbeterd, tegen lagere kosten.
- De output van onze fabrieken zal worden

verhoogd (en dus de prijs per product verlaagd).

- Via ontwikkeling, integratie en implementatie van een breed palet aan state-of-the-art cbm gerelateerde technieken kan de sector een enorme stap zetten naar onderhoud van de toekomst in de vorm van 'predictive maintenance'.
- Cbm van productiefaciliteiten in het buitenland kan uitgroeien tot een mooi export product.

## Smart Industry

Door nieuwe productietechnologieën en de verdere integratie van ict in het hele proces van ontwerpen, fabriceren en distribueren, verandert de industrie radicaal, daar moet Nederland op tijd op inspelen. Smart Industry stimuleert deze ontwikkelingen. Het initiatief tot de Smart Industry Actieagenda komt van FME, TNO, het ministerie van Economische Zaken, VNO-NCW, Kamer van Koophandel en Nederland ICT.

# Fieldlab CAMPIONE

Looptijd: 2015-2019  
 Initiatiefnemers: KEC, Midpoint Brabant, Strategic Board Delta Region, WCM  
 Contactpersoon: Paul van Kempen, projectleider  
 E-mail: [pvk@worldclassmaintenance.com](mailto:pvk@worldclassmaintenance.com)

## Projectpartners:

